

LÍNEA TBS



Modelo CN3-TBS-MAX

Características



Potencia | 2[KW]
Monofásico.



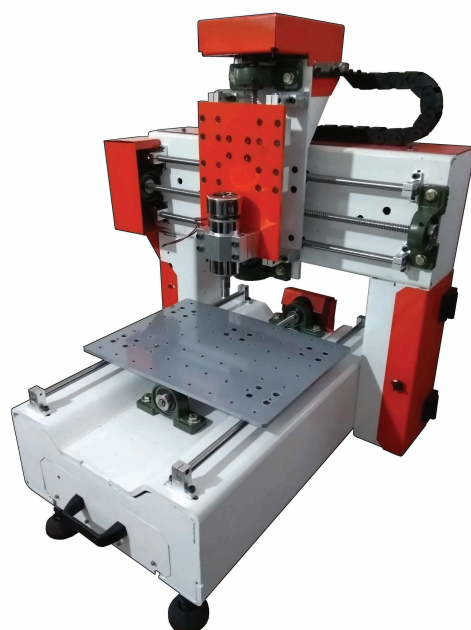
Husillo de mecanizado: 800[W],
régimen variable 2000-24000[rpm], ER16.



Velocidad máxima de mecanizado :
2500[mm/min].



Mach3.



Dimensiones Efectivas de Trabajo



Eje X: 450 [mm]
Eje Y: 450 [mm]
Eje Z: 150 [mm]

Mecnizados



Capacidad de corte de materiales



Madera
(blandas, semiduras)



Compuestos
(fibrofácil, osb, terciados)



Plásticos de ingeniería
(delrin, apm, altoimpacto, acrílico, policarbonato).



Metales
(Bronce, aluminio, acero)

Certificados



Certificado de tratamientos térmicos bajo norma IRAM RI-9000, e IQNET.

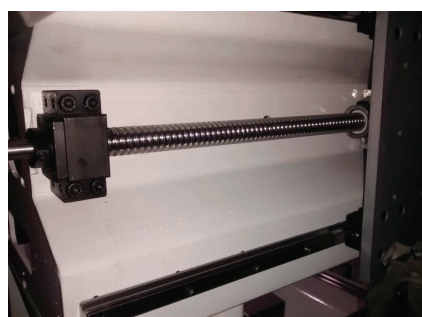
Tecnología constructiva



Dimensiones totales aproximadas del equipo
750x700x600[mm].



Peso total aproximado del equipo
350[Kg]



Tornillo de esfera recirculante.

Gran exactitud y repetitividad.
Ideal para producción y prototipado.
Integrado por rodamientos, posee backlash nulo.

Reducción sincrónica

Excelentes prestaciones de movimiento,
y exactitud de traslación.

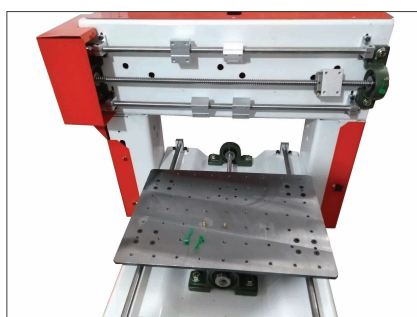


Guía lineal de acero SAE56100

Gran durabilidad, resistencia al desgaste, calidad de movimiento.

Ensamblajes mecanizados

Excelente paralelismo,
y coplanaridad. Ideal para brindar terminaciones de calidad.



Estructura general

Amplio espesor de chapa cortada, y plegada con CNC.
Electrosoldada con tecnología Mig-Mag y Tig.
Tratamientos térmicos.