



Modelos S65-S105-S135

Características



Potencia | 3[kW] / 5[kW]
Monofásico.



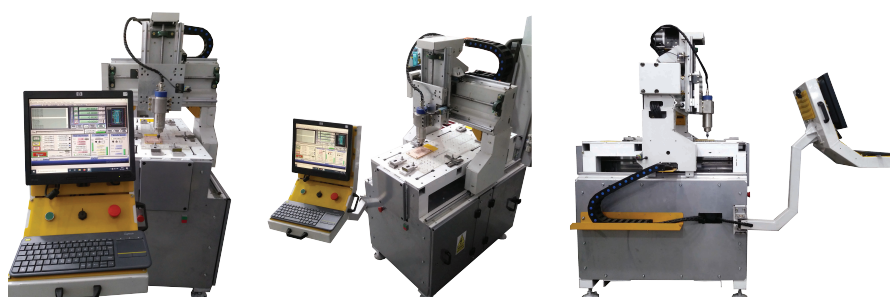
Husillo de mecanizado: 1.5[kW], régimen variable
2000-24000[rpm], ER20.



Velocidad : 4000/5500/7500[mm/min].



Mach3.



Dimensiones Efectivas de Trabajo



Eje X: 450 [mm]/1050 [mm]
Eje Y: 650 [mm]/1350 [mm]
Eje Z: 170 [mm]/180 [mm]

Mecnizados



Capacidad de corte de materiales



Madera
(blandas, semiduros)



Compuestos
(fibrofácil, osb, terciados)



Plásticos de ingeniería
(delrin, apm, altoimpacto, acrílico, policarbonato).



Metales
(bronce, aluminio, acero)

Certificados



Certificado de tratamientos térmicos bajo norma IRAM RI-9000, e IQNET.

Tecnología constructiva



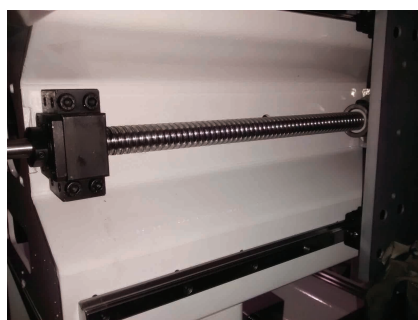
Dimensiones totales aproximadas del equipo

S65 1000x700x1600[mm].
S105 1300x1000x1650[mm].
S135 1800x1400x1650[mm].



Peso total aproximado del equipo

S65 600[kg].
S105 1000[kg].
S135 1200[kg].



Tornillo de esfera recirculante.

Gran exactitud y repetitividad.
Ideal para producción y prototipado.
Integrado por rodamientos, posee backlash nulo.

Reducción sincrónica

Excelentes prestaciones de movimiento, y exactitud de traslación.

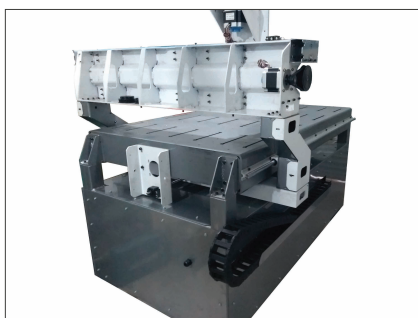


Guía lineal de acero SAE56100

Gran durabilidad, resistencia al desgaste, calidad de movimiento.

Equipo mecanizados

Excelente paralelismo, y coplanaridad. Ideal para brindar terminaciones de calidad.



Estructura general

Amplio espesor de chapa cortada, y plegada con CNC.
Electrosoldada con tecnología Mig-Mag y Tig.
Tratamientos térmicos.